



*El Instituto de Industria Incorporará un (1) docente MAF D  
para el dictado de la asignatura  
**Administración de la Producción y Mantenimiento***

*En el marco de la Tecnicatura Superior en Automatización y Control*

Modalidad de contratación: MAF Prestación de Servicios

Nivel y tipo de cobertura: Categoría MAF D

Periodo de contratación: Primer Semestre 2019

Cantidad de horas semanales: 4 horas

Total de semanas: 16

Total de horas: 64 horas

Tareas a realizar:

- Dictado de clases teórico-prácticas de la asignatura “**Administración de la Producción y Mantenimiento**”, bajo supervisión de niveles superiores, correspondiente a la Tecnicatura Superior en Automatización y Control. (Se adjuntan los contenidos mínimos).
- Preparación y corrección de los trabajos prácticos y demás actividades específicas correspondientes a dicha asignatura.
- Preparación del Programa de la asignatura.
- Preparación y corrección de exámenes parciales y finales.
- Participar de la mesa de exámenes finales hasta los dos llamados posteriores a la cursada.
- Carga de actas y atención a consultas de estudiantes.

Requisitos mínimos del perfil:

- Poseer título de grado en áreas afines a la materia.
- Experiencia en docencia universitaria no inferior a 2 años en asignaturas afines a la búsqueda.
- Experiencia en la actividad profesional en el rubro.
- Disponibilidad para el dictado los días martes de 18 a 22hs.

Enviar currículum vitae a la dirección electrónica: [industria@campus.ungs.edu.ar](mailto:industria@campus.ungs.edu.ar)

Cualquier consulta dirigirla al Ing. Enrique Modai, coordinador de la carrera ([emodai@ungs.edu.ar](mailto:emodai@ungs.edu.ar))

**Ref. 66: MAF D Administración de la Producción y Mantenimiento**

**Plazo de presentación: Desde el 07/12/2018 hasta el 13/12/2018.**

**Administración de la Producción y Mantenimiento**

Concepto de empresa. Principios organizativos. Tipos de industrias. Reseña histórica de hechos e ideas en la producción y mantenimiento. Distribución en planta; lay out: principios básicos; la decisión de capacidad y dimensión. Concepto de estudio del trabajo, análisis de métodos y determinación de tiempos. Concepto de calidad. Evolución de los sistemas de calidad. Control de calidad, técnicas y herramientas. Sistemas de documentación y registros requeridos. Administración del mantenimiento, objetivos. Tipos de mantenimiento: correctivo, preventivo, predictivo, mantenimiento productivo total (TPM), centrado en confiabilidad. Estandarización de repuestos. Puesta en marcha. Indicadores